

Descripción	HEMPEL'S UNDERWATER PRIMER 26030 es un esmalte de imprimación bajo el agua de secado rápido que contiene escamas de aluminio. Idóneo como sellador sobre el antiincrustante anterior o como capa puente sobre superficies tratadas con imprimación epoxi antes del antiincrustante.
Uso recomendado:	Idóneo para su uso en fibra de vidrio, madera y acero. Apto para su uso en todas las áreas bajo la línea de flotación, incluidas las quillas.
Disponibilidad	Parte del surtido europeo de náutica.
DATOS TÉCNICOS:	
Colores	19000 / Aluminio
Acabado	Mate
Volumen de sólidos, %:	39 ± 1
Rendimiento teórico:	7.8 m ² /l [312.8 sq.ft./US gallon] - 50 micras.
Punto de inflamación	35 °C [95 °F]
Peso específico	1.1 kg/ltr [9.6 lb/gal EE. UU.]
Secado al tacto	3 hora(s) 20°C 6 hora(s) 10°C
Contenido en COV:	476 g/l [3.9 lb/gal EE. UU.]
Estabilidad de almacenaje:	5 años
	<i>Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las fórmulas del grupo Hempel.</i>
DETALLES DE APLICACIÓN:	
Método de aplicación:	Brocha/Rodillo/Almohadilla para pintar/Pistola
Diluyente (vol. máx.):	HEMPEL'S THINNER 811 (No 1) 08111 (Brocha/Rodillo/Almohadilla para pintar): máx. 20%. HEMPEL'S THINNER 811 (No 1) 08111 (Pistola): máx. 15-20%
Boquilla:	0.018 - 0.021 "
Presión:	200 bar [2900 psi] (Los datos de pistola airless son indicativos y sujetos a ajustes)
Limpieza de utensilios:	HEMPEL'S THINNER 811 (No 1) 08111
Espesor recomendado, seco:	50 micras [2 mils]
Espesor recomendado, húmedo:	125 micras [5 mils]
Intervalo de repintado, min	3 hora(s) 20°C 6 hora(s) 10°C
Intervalo de repintado, max.	Ninguna.
Seguridad:	Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Datos de Seguridad HEMPEL y seguir las regulaciones locales o nacionales.

PREPARACION DE SUPERFICIE:	Preparación: Compruebe de que todas las superficies están limpias, secas y libres de grasa Limpiar con un detergente adecuado. Aclare la superficie con agua dulce. Deje secar la superficie.. Superficie sin tratar: Fibra de vidrio: Lije y elimine todo el polvo. Madera nueva: Lije y elimine todo el polvo. Selle la superficie limpia y seca con un sellador de madera adecuado. Acero: Elimine la sal y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Elimine el óxido y el material desprendido con chorro abrasivo o limpieza mecánica. Elimine los residuos. Imprimación: Aplique la imprimación epoxi HEMPEL'S que se especifique. Superficie previamente tratada: Pula, limpie y seque la superficie.
APLICACIÓN DEL PRODUCTO:	Método: Retoque las zonas al descubierto hasta igualar el espesor de la película cuando la superficie esté visiblemente seca. Superficie previamente tratada: Como sellador o capa puente, aplique 1 capa del producto. Superficie previamente preparada: Mientras la imprimación epoxi aplicada anteriormente siga pegajosa, aplique 1 capa del producto como capa puente. Madera: Aplique una primera capa del producto diluido con el producto especificado. HEMPEL'S THINNER: máx. 20%. Por último, aplique 2 capas de producto. Añadir disolvente para ayudar a su aplicación, si fuera necesario.. Aplique una segunda capa con el antiincrustante elegido.
CONDICIONES DE APLICACIÓN :	La superficie debe estar completamente limpia y seca en el momento de la aplicación y la temperatura debe ser superior al punto de rocío para evitar la condensación. El contenido de agua de la madera no debe ser superior a: 16%. No aplicar bajo exposición directa a la luz solar. En espacios confinados, proporcionar una ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.
DETERGENTE RECOMENDADO :	HEMPEL'S PRE-CLEAN 67602
CAPA PRECEDENTE:	HEMPEL'S SEALER 05991 (Para madera nueva), HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551
CAPA SUBSIGUIENTE:	HEMPEL'S ANTIFOULING
OBSERVACIONES:	
Agitación:	Mezcle bien el producto antes de su uso.
ESPESOR DE PELÍCULA/ DILUCIÓN:	Pueden especificarse a otros espesores de película distintos al indicado dependiendo del objetivo y el área de uso. Esto alterará el rendimiento y puede influir en el tiempo de secado y el intervalo de repintado. Mantenga la dilución al mínimo para conseguir un espesor de la película correcto. La cantidad de disolvente depende de las condiciones de aplicación: temperaturas, ventilación y sustrato.
CONDICIONES DE ALMACENAJE:	Debe evitarse la exposición a variaciones de aire y temperatura. Evite la exposición directa a luz solar. Manténgase el recipiente bien cerrado. Almacenar a temperaturas: 5°C - 35°C.
Repintado	No hay intervalo máximo de aplicación de la segunda capa, pero si la superficie ha entrado en contacto con aceites o contaminantes, elimínelos con un detergente adecuado, aclare con agua y déjela secar. Lleve a cabo un lijado ligero y elimine todo el polvo antes de volver a pintar.
Nota:	HEMPEL'S UNDERWATER PRIMER 26030
EDITADA POR:	HEMPEL A/S 2603019000

Esta Ficha Técnica sustituye a las editadas con anterioridad. Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso y caducan a los cinco años. *Marca registrada por HEMPEL.